



Κοινωνική και Συμπεριληπτική
Ευρώπη

Κοινωνικό Παντοπωλείο-Παροχή Συσιτίου, Δήμου Αρταίων ,MIS 6002933

Η Δομή του Κοινωνικού Παντοπωλείου και Παροχής Συσιτίου διανέμει δωρεάν σε τακτική βάση, τρόφιμα, είδη παντοπωλείου, είδη ατομικής υγιεινής, κατεψυγμένα προϊόντα, είδη ένδυσης και υπόδησης, είδη ψυχαγωγίας (βιβλία, παιχνίδια, cd κλπ) και συγχρόνως παρέχει σε καθημερινή βάση γεύματα σε άτομα που πλήττονται ή απειλούνται από ακραία φτώχεια

Πρόγραμμα «Ήπειρος 2021-2027»



Διάρκεια:

01/2022 - 12/2025

Συνολικός
προϋπολογισμός:

410.383,30 €

Επιλέξιμος
προϋπολογισμός:

410.383,30 €



Με τη συγχρηματοδότηση
της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΔΗΜΟΣ ΑΡΤΑΙΩΝ